ORFA

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA
Tfno.: 946710399 – Fax: 946711362
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

AENOR ER Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-1213/2000

D.07.02/2 *Fecha última revisión: Junio 2.013*

FICHA TÉCNICA

Nº40602100

ORFADUR S/D INCOLORO N.G

Recubrimiento Epoxi 100% sólidos para la protección de pavimentos de hormigón.

APLICACIONES

- Imprimación para pavimentos
- Almacenes en general
- Industria alimenticia
- Unión de hormigones
- Laboratorios químicos
- Azucareras.
- Estratificados con fibra de vidrio
- Industria farmacéutica.
- Conserveras.
- Reparaciones de Poliéster
- Refinerías Petrolíferas.
- Frigoríficos.
- Talleres de galvanoplastia o mecánicos
- Industrias Cárnicas.
- Industrias Lácteas

OTRAS APLICACIONES

El ORFADUR S/D INCOLORO N.G. se utiliza para confeccionar IMPRIMACIONES para suelos de hormigón, y CAPAS INTERMEDIAS para SISTEMAS MULTICAPA y para confeccionar MORTEROS EPOXI. Dada su excelente relación Calidad-Precio su uso es indicado en los sistemas anteriormente descritos para condiciones normales de uso, como ejemplo:

- Imprimaciones para hormigón
- Capas Intermedias para hormigón
- Reparaciones
- Enmasillados
- Relleno de coqueras

PROPIEDADES

- Resistente a los agentes químicos en inmersión
- Gran resistencia a las temperaturas extremas.
- Extraordinaria adherencia.
- Buen curado a bajas temperaturas
- 100% sólidos.
- Buena Fluidez.

MODO DE EMPLEO

Condiciones que debe reunir el soporte

- La edad mínima del hormigón debe ser de 28 días.
- Dosificación del cemento adecuada.
- Terminación preferentemente fratasado.
- Limpio y seco.

Reunidos estos requisitos se procede a:

- Cepillado con púas de acero.
- Aspiración de polvo.

APLICACION DEL PRODUCTO

- La primera operación consiste en mezclar perfectamente los dos componentes en las proporciones adecuadas.
- Es necesario tener en cuenta que la vida de la mezcla dentro del bote es de 20/30 minutos, a una temperatura media de 20º C. La reacción de los dos componentes es fuertemente exotérmica, proporcional a la masa catalizada.
- La aplicación del producto se realiza a rodillo de pelo corto, extendiéndose sobre el hormigón, de forma que quede una película continua.
- Si desea más de una capa, el intervalo entre las mismas debe ser de 8 a 20 horas.
- Puede espolvorearse arena o carborundum sobre la resina aplicada para conseguir características antideslizantes.

- **En caso de desear aplicar mortero epoxi,** se procederá de la siguiente forma:

1º- Aplicación de una capa de anclaje de ORFADUR S/D INCOLORO N.G. con un rendimiento de 3-4 m^2/Kg.

2º- Preparación del mortero:

- 1 parte de ORFADUR S/D INCOLORO N.G. debidamente Catalizado.
- 6 partes de arena (limpia, seca y de granulometría comprendida entre polvo y 1,2 mm. con distribución de partícula lineal, es decir, que haya de todos los tamaños para que no queden huecos)

Esta masa se homogeniza perfectamente, ya sea con homogenizador de alas verticales o manualmente.

3º.-Vertido del mortero sobre la capa de anclaje estando aún pegajosa, es decir, desde 15 minutos de aplicada a 1 1/2 hora.

4º.- Extendido con regla sobre vías de 4-6 mm.

5º.- Alisado y corrección de imperfecciones con ayuda de una llana.

En caso de tener que soportar fuertes ataques químicos se puede aplicar sobre dicho pavimento una última capa de ORFADUR SN o ORFADUR S/D.

ENDURECIMIENTO

El pavimento puede ser utilizado:

- para el tráfico de peatones: ..... a las 24 horas.
- para el tráfico de carretillas:..... a los 5 días.
- para el tráfico de elementos ligeros: ..... a los 2 días.
- endurecimiento total:..... a los 7 días.

CARACTERISTICAS

Naturaleza	Resina epoxi sin disolvente
Color	amarillento
Peso específico	1.09 (mezclados los dos componentes)
Proporción de la mezcla en peso	72,5 Partes Comp. A/ 27,5 Partes Comp. B
Proporción de la mezcla en volumen	2,4 partes de Comp. A / 1 Parte de Comp. B
Vida útil de la mezcla a 20º C (1 Kg.)	20 minutos
Rendimiento	Aprox.3 m^2/Kg.
Secado Tacto (25 ºC)	4 h.
Secado Total (25 ºC)	20 h.

RESISTENCIAS MECANICAS

Resistencia a la Compresión	90 MPa
Resistencia a la Flexión	93 MPa

PRESENTACION:

El ORFADUR S/D INCOLORO N.G. se suministra en juegos de 1 Kg. de 5 Kg. y de 25 Kg. Conteniendo cada uno de estos juegos:

	Kg	**Kg**	**Kg**
Componente Base	0,725	3,625	18,125
Componente Endurecedor	0,275	1,375	6,875
TOTAL	**1 Kg**	**5 Kg**	**25 Kg**

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30º C